

Verantwortlicher	Name
Geschäftsführer	Hr.Liebers
Vertrieb	Hr.Böttger,Hr.Köhler
Konstruktion/ Projektbearbeitung	Hr.Pflister,Hr.Roscher Hr.Wittig, Hr.Viertel Hr.Pella
Verfahrenstechn. Auslegung	Hr.Wittig
Festigkeitsberechnung	Hr.Pflister,Hr.Wittig
Arbeitsvorbereitung	Hr.Dreier
Termin	Hr.Liebers
Fertigung	Hr.Flemming Hr.Paulus
Schweißfachingenieure	Hr.Liebers,Hr.Wittig
Qualitätskontrolle	Hr.Grünert,Hr.Weise
Buchhaltung	Fr.Tesch
Allgemeine Angaben	
Produktionsfläche(m ²)	15000
Gesamtbelegschaft	100
Beschäftigte Fertigung	70
Davon Schweißer	50
Schweißfachingenieure	2
Konstrukteure	6
Verfahrenstechn.Auslegung	2
Festigkeitsberechnung	3
Wärmeberechnung	1
Qualitätskontrolle	2

Lieferprogramm					
Behälter und Kolonnen		D	s	L	G
		mm	mm	m	to
Allgm. Apparate	bis	5000	100	45	120
Druckbehälter	bis	5000	60	45	120
Tanks u.Lagerbeh.	bis	5000	60	45	120
Rührwerksbehälter	bis	5000	60	45	120
Kolonnen	bis	5000	60	45	120
Horizontal- und Vertikalmischwerke					
Gesonderter Fertigungsbereich					
Wärmetauscher					
Schwimmkopf, Haarnadel, Doppelrohr					
Feste Rohrböden, Reboiler					
Maschinenbau					
Gewichtsabhängig bis 120 to					
Fertigung von Kleinbehältern					
Gesonderter Fertigungsbereich					
Zubehörfertigung					
Rührer				X	
Kolonneneinbauten				X	
Stahlbau				X	
Rohrleitungsbau				X	

Werkstoffe	
Schwarz-Weiß Trennung	
Unlegierte Baustähle	X
Nichtrostende Stähle	X
Ferritische Chromstähle	X
Duplex	X
Kaltzähle Stähle	
3,5-9% Ni	X
Warmfeste Stähle bis P 91	X
Hitzebeständige Stähle	X
Feinkorn	X
Plattierte Stähle	X
Aluminium	X
Kupfer	
Titan	X
Incoloy, Inconel	X
Hastelloy, Microfer	X
Monel	X
Zirkonium	
Kunststoff	
Oberflächenbehandlung	
Strahlen	X
Beschichten	X
Beizen/passivieren	X
Schleifen	X
Elektropolieren	Koop

Betriebsanlagen	Anz.
Autog. Brennanlage	1
CNC	2
Plasmabrennanlage	2
Biegewalzen, kalt	3
Biegewalzen, warm	
Profilbiegemaschine	2
Rohrbiegemaschine	2
Presse, kalt (250t)	1
Presse, warm	
Karusselldrehtsch.	
Abkantpresse	1
Bohrwerk	1
Hobelmaschine	1
Spitzendrehmaschine	5
Rohreinwalzen	1
Bandschleifmaschine D 5000	1
Bodenschleifvorrichtung	1
Getrennte Werkstatt für Sonderwerkstoffe	X
Hebezeuge	
Brückenkrane	15
Glüheinrichtungen	
Ofen	Koop
Induktiv	Koop

Schweißeinrichtungen	Anz.
Gas	1
WIG/E-Hand	62
MIG-MAG	35
UP	3
Plasma	
Bandauftr.-Schweißanlage	
Rohrschweißautomat	
Dreh- und Schweißvorrichtung	25
Prüfeinrichtungen	
UT - Ultraschall	X
PT - Farbeindringverfahren	X
RT - Röntgen/Isotopen	Koop
MT - Magnetpulververfahren	X
He - Lecktestdetektor	X
Spektrort-Werkstoffbestimmung	X
Härteprüfung, ortsfest	Koop
Härteprüfung, transp.	X
Metallographie	Koop
Delta Ferrit	X
ZIP-Prüferzulassung	
UT - Ultraschall	X
PT - Farbeindringverfahren	X
RT - Röntgen/Isotopen	X
MT - Magnetpulververfahren	X

Montage	
Mobile Montagekolonnen	1

Druckbehälterzulassungen	
TÜV (HP0, TRD, TRR)	X
TÜV Richtlinie 97/23/EG Modul A1	X
TÜV Richtlinie 97/23/EG Modul H1	X
ASME U/U2/S/R stamp	X
ML China-Pressure Vessels A1/A2	X
DIN EN ISO 3834-3	X
Promatomnadsor-Проматомнадзор	X

Qualitäts-Management	
Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 : 2008	
	

Schweißzulassungen	
Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten DIN 18800-7 2002-9	
Klasse E	
Fachfirma gemäß WHG § 19 I	
* Nichtrostende Stähle gemäß DiBtNr.30.3.-3	