

Verantwortlicher	Name
Geschäftsführer	Hr. Liebers
Vertrieb	Hr. Böttger, Hr. Schultheiß
Konstruktion/ Projektbearbeitung/ Arbeitsvorbereitung	Hr. Pflister, Hr. Viertel, U., Hr. Wittig, Hr. Viertel, M., Hr. Pella, Hr. Dreier, Hr. S. Liebers
Festigkeitsberechnung	Hr. Pflister, Hr. Wittig, Hr. Pella
Verfahrenstechn. Auslegung	Hr. Wittig
Termin	Hr. Liebers
Fertigung	Hr. Flemming, Hr. Paulus
Schweißfachingenieure	Hr. Barthold, Hr. Wittig Hr. Liebers
Qualitätskontrolle	Hr. Grünert, Hr. Weise, Hr. Kröbin
Buchhaltung	Fr. Tesch

Allgemeine Angaben	
Produktionsfläche(m ²)	15000
Gesamtbelegschaft	100
Beschäftigte Fertigung	70
Davon Schweißer	50
Schweißfachingenieure	3
Konstrukteure	6
Verfahrenstechn. Auslegung	2
Festigkeitsberechnung	3
Wärmeberechnung	1
Qualitätskontrolle	3

Montage	
Mobile Montagekolonnen	X

Lieferprogramm		D	s	L	G
Behälter und Kolonnen		mm	mm	mm	t
Allgm. Apparate	bis	5.000	100	45.000	200
Druckbehälter	bis	5.000	60	45.000	200
Tanks u. Lagerbeh.	bis	5.000	60	45.000	200
Rührwerksbehälter	bis	5.000	60	45.000	200
Kolonnen	bis	5.000	60	45.000	200

Horizontal- und Vertikalmischwerke	
Gesonderter Fertigungsbereich	
Wärmetauscher	
Schwimmkopf, Haarnadel, Doppelrohr	
Feste Rohrböden, Reboiler	
Maschinenbau	
Gewichtsabhängig bis 200 t	
Fertigung von Kleinbehältern	
Gesonderter Fertigungsbereich	
Zubehörfertigung	
Rührer	X
Kolonneneinbauten	X
Stahlbau	X
Rohrleitungsbau	X

Druckbehälterzulassungen	
TÜV (HPO, TRD, TRR)	X
TÜV Richtlinie 97/23/EG Modul A1	X
ASME U/S/R stamp	X
ML China-Pressure Vessels A1	X
DIN EN ISO 3834-2	X
Gospromnadzor Republik Belarus	X

Werkstoffe	
Unlegierte Baustähle	X
Nichtrostende Stähle	X
Ferritische Chromstähle	X
Duplex	X
Kaltzähle Stähle 3,5-9% Ni	X
Warmfeste Stähle bis P 91	X
Hitzbeständige Stähle	X
Feinkorn	X
Plattierte Stähle	X
Aluminium	
Kupfer	
Titan	
Incoloy, Inconel	X
Hastelloy, Nicrofer	X
Monel	X
Zirkonium	
Kunststoff	
Oberflächenbehandlung	
Strahlen	X
Beschichten	X
Beizen/Passivieren	X
Schleifen	X
Elektropolieren	Koop.
Gummieren	Koop.

Betriebsanlagen	Anz.
Autog. Brennanlage	1
CNC - Drehmaschine	2
CNC - Bearbeitungszentrum	1
Plasmabrennanlage	2
Biegewalzen, kalt	3
Biegewalzen, warm	
Profilbiegemaschine	2
Rohrbiegemaschine	2
Presse, kalt (250t)	1
Presse, warm	
Großdrehmaschine D 3000mm	1
Abkantpresse	1
Bohrwerk	1
Hobelmaschine	1
Spitzendrehmaschine	5
Rohreinwalzen	1
Bandschleifmaschine D 5000mm	1
Bodenschleifvorrichtung	1
Getrennte Werkstatt für Sonderwerkstoffe	X
Hebezeuge	
Brückenkran	15
Glüheinrichtungen	
Ofen	Koop.
Induktiv	Koop.

Schweißeinrichtungen	Anz.
Gas	1
WIG/E-Hand	65
MIG-MAG	38
UP	5
Plasma	
Bandaufr.-Schweißanlage	
Rohrschweißautomat	3
Dreh- und Schweißvorrichtung	50
MSG Rundnaht-Maschine teilmech.	1
Prüfeinrichtungen	
UT - Ultraschall	X
PT - Farbeindringverfahren	X
RT - Röntgen/Isotopen	Koop.
MT - Magnetpulververfahren	X
He - Lecktestdetektor	X
PMI - SPECTRO xSort	X
Härteprüfung, ortsfest	Koop.
Härteprüfung, transp.	X
Metallographie	Koop.
Delta Ferrit	X
ZfP-Prüferzulassung	
EN 473	
UT - Ultraschall	X
PT - Farbeindringverfahren	X
RT - Röntgen/Isotopen	X
MT - Magnetpulververfahren	X
VT - Sichtprüfung	X

Qualitäts-Management
Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Ausführung von Stahltragwerken DIN EN 1090-2

e-mail: info@liebers-behaelterbau.de